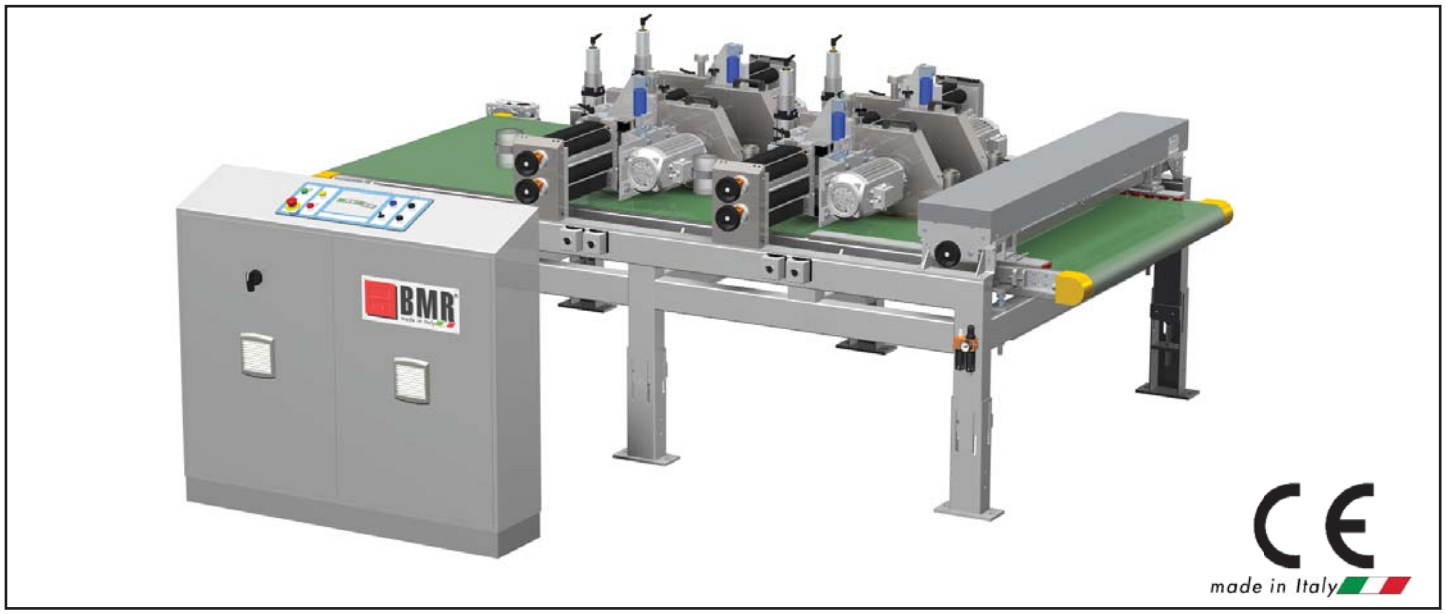
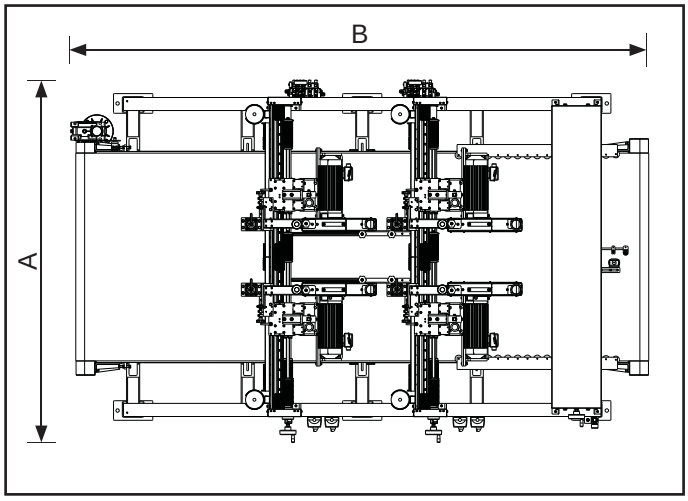
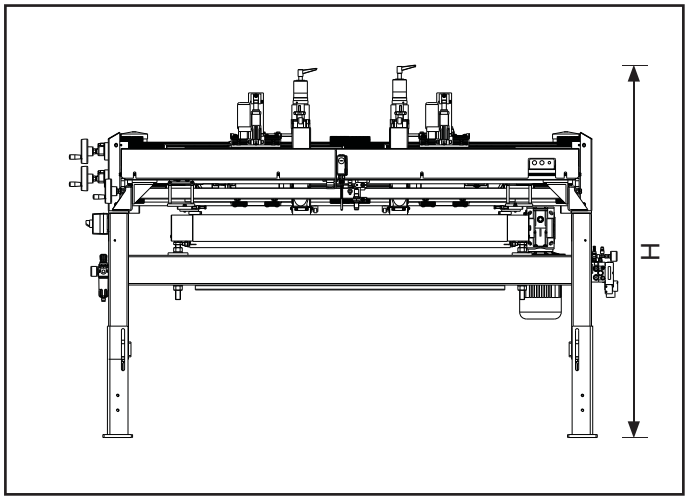
# INCISOR COMBINADO EN SECO
formatos 600x600 ÷ 1200x2000 mm




Unidad de incisión combinada en seco modelo DRY CUT (disco+ruedecilla) para la rotura de materiales difíciles, formatos entrantes 600x600 ÷ 1200x2000mm, compuesta por:

- CABEZALES DE CORTE INDEPENDIENTES de 1 a 4 (potencia 4kW) regulados por inverter;
- DISCO DIAMANTADO Ø 300mm. Altura de trabajo motorizada y seleccionable desde el panel operador;
- RUEDECILLA DE INCISIÓN Ø 12mm;
- OPERACIÓN DE PRE-CORTE a disco EXCLUIBLE por el operador;
- PRESIÓN REGULABLE de la ruedecilla de incisión según la dureza del material.




| Características | Unidad de medida | 1 ÷ 4 cabezales Fto 1200 (estándar) |
|---|---|---|
| Anchura (A) | mm | 2200 |
| Longitud (B) | mm | 3500 |
| Altura (H) - h línea en entrada 1150 - | mm | 1500 |
| Potencia total instalada máx. | kW | 9 ÷ 17 |
| Formato máx. | mm | 1200x1200 |
| Bocas de aspiración (para cada cabezal) | mm | 2 x Ø60 |
| **Materiales a elaborar** | todos los materiales cerámicos | |

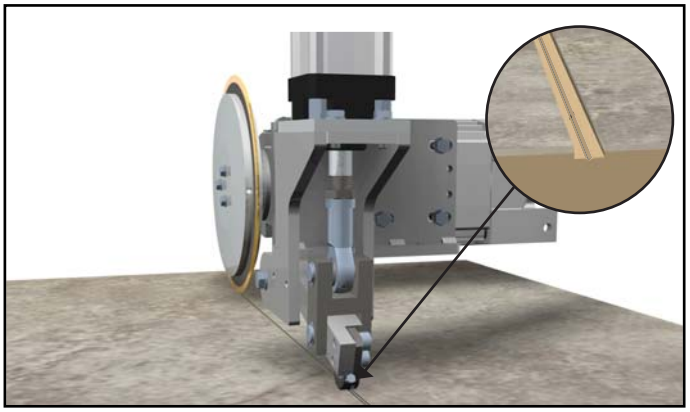
BMR made in Italy

DRY CUT

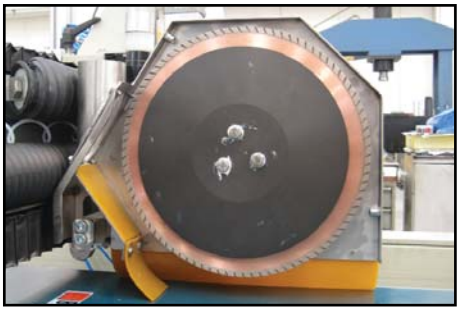
# INCISOR COMBINADO EN SECO
formatos 600x600 ÷ 1200x2000 mm

### *Descripción del ciclo de funcionamiento*

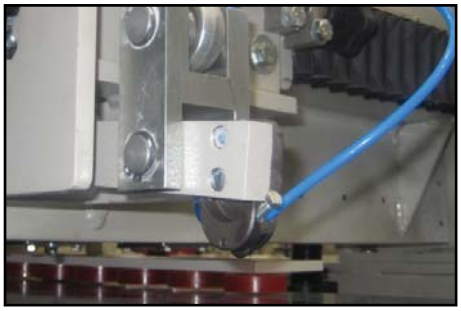
El material es transportado sobre una cinta y posicionado contemporáneamente sobre el eje central con un dispositivo de centrado, sincronizado mediante una correa dentada, colocada en la entrada de la máquina .
La incisión se produce de modo combinado: el cabezal tiene un motor eléctrico sobre el cual está montado un disco diamantado de corte de Ø300 que realiza una pre-incisión sobre la losa. Posteriormente una ruedecilla Ø12mm, montada sobre una palanca accionada por un cilindro neumático, realiza la incisión.
En el cárter del disco se han predispuesto dos bocas Ø60mm para la aspiración de los polvos.



### *Herramientas:*

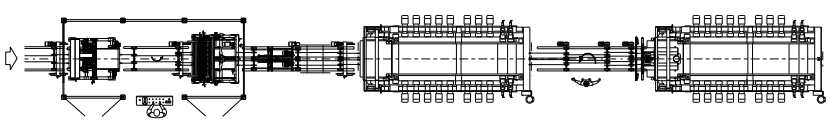


**Disco diamantado**



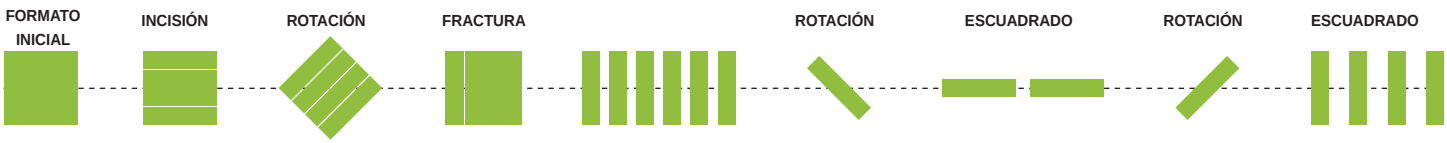
**Rueda de grabado**

### *Esquema de los formatos que se pueden realizar con 1 máquina de grabado*

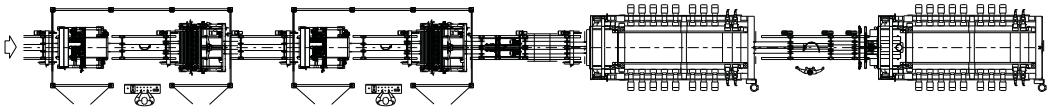




F.to F.do/mm 600x600 n/1 | F.to F.do/mm 300x600 n/2 | F.to F.do/mm 200x600 n/3 | F.to F.do/mm 150x600 n/4 | F.to F.do/mm 100x600 n/6

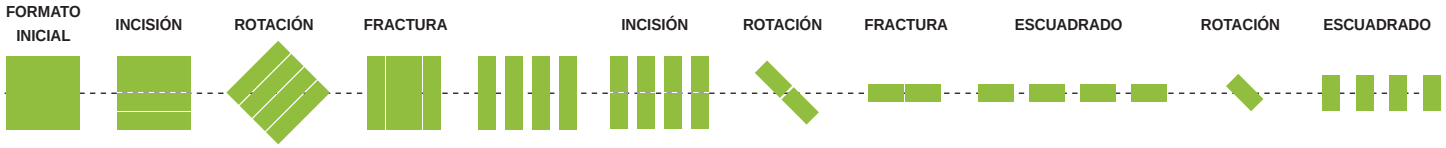



### *Esquema de los formatos que se pueden realizar con 2 máquinas de grabado*





F.to F.do/mm 600x600 n/1 | F.to F.do/mm 300x600 n/2 | F.to F.do/mm 300x300 n/4 | F.to F.do/mm 200x300 n/6 | F.to F.do/mm 150x300 n/8 | F.to F.do/mm 100x300 n/12 | F.to F.do/mm 200x200 n/9 | F.to F.do/mm 150x150 n/16 | F.to F.do/mm 100x100 n/36




El DRY CUT proporciona grandes ventajas:

- **IDEAL** para el uso en azulejos o esmaltes muy duros, con superficies en relieve o estructuradas como las piedras naturales y las maderas con dibujos particularmente cóncavos;
- **OPERACIÓN SIMPLE Y LIMPIA** gracias al corte en seco;
- **SIN CIMIENTOS U OBRAS DE ALBAÑILERÍA** garantizando eficiencia y duración en el tiempo de la máquina.