350

CER

il giornale della Ceramica

marzo
aprile
2015

anche iPad

INTERVISTA
Alessandro Di Fiore. L'importanza del *Chief Innovation Officer* nell'impresa

COUNTRY REPORT
Egypt, economic recovery opens up new opportunities for ceramic tiles

REAL ESTATE
Il mercato della ristrutturazione edile in Italia e negli Stati Uniti

EXPO: MOSTRA LABORATORIO A MILANO, CERAMICLAND NEL DISTRETTO

GALLERIA
Tecnologie per la finitura delle superfici, controllo e fine linea

€ 3,50 • ANNO XLII • MARZO/APRILE 2015 • ISSN 1828 1052 • FOTO BLUMERANDFRIENDS TOMMASO ALESSANDRINI

a cura di Massimiliano Tortis

BMR consolida l'export

L'azienda Bmr si segnala per le molteplici attività di vendita all'estero consolidando la sua presenza in differenti paesi tra Europa, Africa, Medio Oriente e America.
Presso la ceramica polacca Tubadzin è stata installata una linea di squadratura a secco per porcellanato e monoporosa Top Squadra Dry a 12 motori, completa della linea di taglio/spacco Cut Crash. In Egitto, alle aziende Horizon e Cleopatra sono state fornite 1 linea di lappatura e squadratura completate da 1 linea di trattamento Top Coat.

In Arabia Saudita è stata fornita alla Riyadh Ceramics 1 linea a secco di squadratura+taglio/spacco Squadra Dry a 9 motori e DryCut, integrata con l'acquisto con 1 impianto di taglio/spacco per listelli, mentre all'azienda ceramica Al-Jawdah sono in consegna 2 linee di lappatura (Leviga 12+12), complete di taglio Cut Crash, Squadra e con la linea di trattamento Top Coat. In Israele la ceramica Negev si sta espandendo grazie all'acquisto di 1 linea completa di lappatura-squadratura-taglio/spacco, 1 linea di taglio/spacco per listoni e pezzi speciali ed una delle nuove linee per il trattamento Top Coat. Oltreoceano, in Brasile, la ceramica Incepa ha installato la fornitura di 8+8 calibratori e 20+20+20 linee di levigatura, completate dalla linea di trattamento Top Coat, mentre l'azienda dedicata ai rivestimenti Eliane ha acquistato da Bmr 1 squadratrice a secco per gres porcellanato e monoporosa a 9 motori, mentre 2 linee di squadratura a secco e a umido sono state installate per la prima volta presso Cerâmicas Embramaco, così come altrettante linee di squadratura a secco e 4 a umido sono state fornite a Delta Industria Ceramica.
www.bmr.it

BMR

Via G. Fattori, 6 - 42019 Scandiano (RE)
Tel. 0522 857868 - Fax 0522 856475
www.bmr.it - bmr@bmr.it

Top Squadra® Dry - squadratrice

La rettifica a secco per monoporosa e porcellanato è una realtà operativa consolidata e di successo ormai da qualche anno.
Con Bmr e il suo costante impegno in Ricerca&Sviluppo, da oggi è possibile applicare il processo di squadratura a secco anche a superfici in grès porcellanato grazie alla nuova squadratrice Top Squadra Dry.
Per procedere su piastrelle e lastre in grès porcellanato è necessario considerare e rispettare alcune condizioni:
- necessità di appositi utensili,
- modesta riduzione della velocità rispetto all'umido,
- numero di calibratori elevato a 12,
- applicazione di un filtro a maniche per aspirare le polveri di processo.

Tali condizioni vengono bilanciate da importanti vantaggi per gli utilizzatori:
- assenza di acqua in reparto,
- assenza di fondazioni e impianto di riciclo acqua,
- maggiore vita dei ricambi di tutta la linea di rettifica,
- possibile riciclo della materia prima rettificata.

Come per la rettifica a secco della monoporosa, il principio di rettifica del porcellanato a secco fa riferimento alla polverizzazione della materia prima asportata.
La squadratrice è provvista di carter e condotti per l'aspirazione delle polveri generate dalla rettifica. Sui carter dei mandrini vi sono particolari dispositivi per regolare il flusso dell'aspirazione in funzione della velocità di lavoro e delle caratteristiche della polveri di materia prima.
Due le tipologie di mola utilizzabili, in funzione del tipo di porcellanato: le mole resinoidi e quelle metalliche, caratterizzate da una speciale ricopertura del diamante per il secco e da un legante ad elevata conducibilità termica.
Lo spintore, elemento determinante per la qualità geometrica della squadratura, è composto da due braccetti, di cui uno motorizzato e controllato da encoder e resettabile da tastiera operatore per garantire la dimensione delle diagonale piastrella. Collegando la squadratrice ad un controllo elettronico dimensionale, la verifica e il ripristino delle diagonali è totalmente automatico.
Dati tecnici:
- formato: 200/3.800 mm,
- modello: Squadra 12/1,
- n° calibratori: 24+24,
- kw: 287,
- peso: 13.760,
- lunghezza macchina: 17.800 mm.

Top Squadra® Dry - squaring machine

Dry-squaring process of mono-porous and porcelain tiles is a consolidated and successful operating reality that came about some years ago. Thanks to Bmr and to its constant commitment toward Research & Development, the dry-squaring process can be used also on porcelain stoneware surfaces with the new Top Squadra Dry squaring machine.
To work on porcelain slabs and stoneware tiles some conditions have to be considered and respected:
- need for special tools,
- slight reduction in speed compared with wet-squaring,
- high number of spindles units: 12,
- application of a sleeve filter to extract the process dust.

These conditions are balanced by important advantages for users:
- no water in the department,
- no foundations or water recycling system,
- longer service life of spare parts of the whole squaring line,
- possible recycling of the honed raw material.

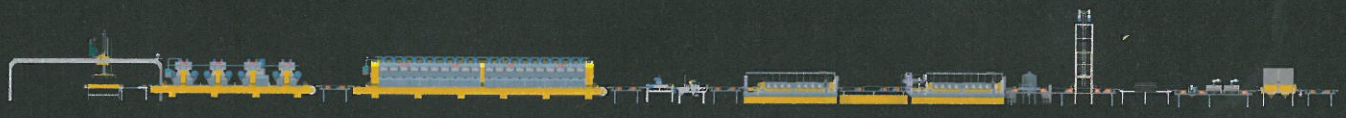
Similar to dry-honing for mono-porous tiles, the dry-honing principle of porcelain stoneware refers to the pulverisation of the removed raw material.
The squaring machine is equipped with guards and piping to extract the dust generated during the honing process. There are some special devices on the spindle guards to regulate the suction flow based on the working speed and on the type of raw material dust.
Two types of grinders can be used according to the type of porcelain material involved: resinoid grinders and metal grinders, which feature a special diamond coating for dry-process and a bonding agent with high thermal conductivity.
The pusher, being the most important element to ensure the geometric quality of the squaring process, consists of two small arms, of which one is motorised and controlled by an encoder and can be reset from the operator keyboard to guarantee the dimensions of the tile's diagonal size.
By connecting the squaring machine to an electronic dimensional controller, the diagonal size is verified and reset automatically.
Technical Data:
- size: 200/3,800,
- model: Squadra 12/1,
- no. of spindles units: 24+24,
- kw: 287,
- weight: 13,760,
- machine Lenght: 17,800 mm.

STILE, PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL RIFLESSO DELLE TUE CREAZIONI.

Style, precision and reliability in the reflection of your creations.

Tecnologie industriali BMR per levigare, squadrare e lucidare superfici in ceramica.

BMR industrial technologies for polishing, squaring and shining any ceramic's surfaces.



BMR®

made in Italy

IDEAS TECHNOLOGY RESOURCES HISTORY
THE ESSENCE OF LEADERSHIP

www.bmr.it